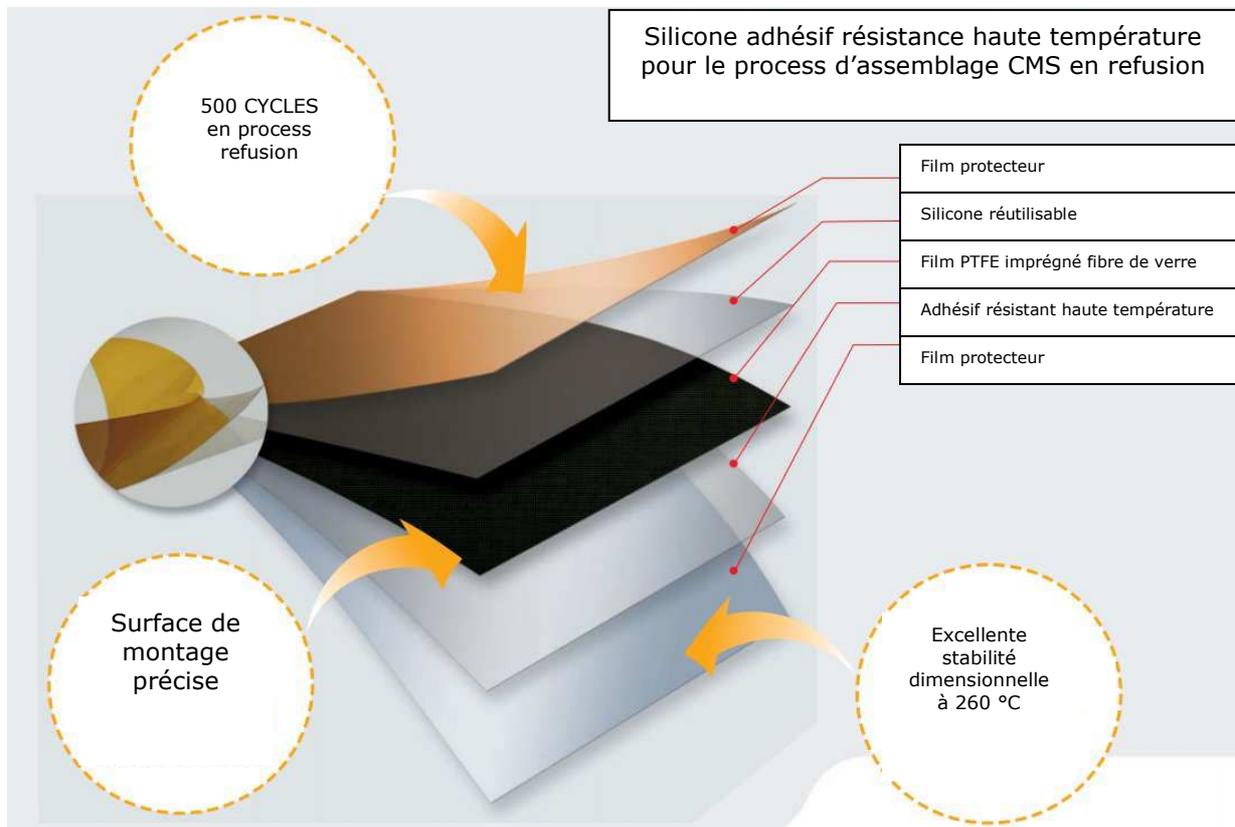


CI-FLEXFILM / CI-FLEXTAPE



Avantages :

Adhésif stable pour environ 500 cycles en process refusion.
Excellente stabilité dimensionnelle à 260°C
Surface de montage précise
L'adhésif peut être réutilisé par un nettoyage simple
La planéité permet une fixation sur la totalité de la surface

Principales applications :

Process d'assemblage des PCB flex
Process d'assemblage des PCB de fines épaisseurs
Process d'assemblage des Flip Chip (composants traversants en refusion)
Diverses applications de fixations temporaires

Fourniture :

CI-FLEXFILM : conditionnement en feuilles
CI-FLEXTAPE : conditionnement en rouleaux

Données Techniques :

CI-FLEXFILM / CI-FLEXTAPE
Epaisseur : 0.2 ± 0.015 mm

Application dans le process refusion :

- 1- Support en composite ou en aluminium
- 2- Nettoyer la surface du support avec de l'alcool
- 3- Retirer le film protecteur du côté adhésif avec soin
- 4- Coller l'adhésif sur le support
- 5- Retirer le film protecteur du côté silicone avec soin
- 6- Mettre le PCB flex sur la surface silicone
- 7- Après utilisation, remettre le film protecteur

Nettoyage :

Afin d'augmenter la durée de vie du CI-FLEXFILM/CI-FLEXTAPE, un nettoyage occasionnel est recommandé lorsque le silicone adhère moins.

Méthode de nettoyage :

Il est également recommandé de nettoyer la surface avec un chiffon doux et de l'alcool éthylique ou des lingettes avec alcool isopropylique. Les solvants comme l'acétone, hydrocarbures, toluène, xylène ne sont pas autorisés pour le nettoyage du silicone.

Remplacement :

Lorsque vous souhaitez remplacer le CI-FLEXFILM/ CI-FLEXTAPE, il est nécessaire d'utiliser un massicot, un cutter ou une paire de ciseaux pour couper la matière brute.

Matière du support :

Si vous utilisez du composite ou de l'aluminium, il est nécessaire de passer le support vierge au four à 250°C pendant 3 minutes ou le passer dans le four de refusion pendant un cycle.

Pour le composite, le CI-FLEXFILM ne pourra être appliqué que 2 heures après le préchauffage. Pour l'aluminium, le CI-FLEXFILM doit être appliqué avant que celui-ci ne refroidisse complètement (env. 40°C)

Ce process de préchauffage prévient des problèmes de bulles d'air pendant le process d'assemblage en refusion.

Conditions de stockage :

-Les conditions de stockage sont très importantes pour la durée de vie du CI-FLEXFILM.(conditions standards : 23°C +/- 2°C , 50% +/- 2% d'humidité dans l'air)

-Ne pas exposer aux UV, huiles et toutes autres pollutions.