

POLYSTONE M-NOIR-AST PRESSÉ

POLYSTONE M-NOIR-AST, PRESSÉ

Caractéristiques Générales	Valeur	Unité	Méthode de contrôle
-Masse volumique -Masse moléculaire -Coefficient de friction -Matière moulable UHMW-PE -Norme semi-produits plaques pressées	0,95 9,2*10 ⁶ 0,1 QCLY 25-4-5 TG1	g/cm ³ g/mol --- ---	ISO 1183 EN ISO 11542-1 DIN 16972
Caractéristiques Mécaniques	Valeur	Unité	Méthode de contrôle
-Résistance à la traction au seuil de fluage -Dilatation sous effort de tension -Résistance à la rupture -Allongement à la rupture -Module d'élasticité à l'essai de traction -Résistance au choc -Résistance à l'entaille avec poinçon de 15° -Dureté shore D -Dureté de la pénétration de la bille 30 sec. -Résistance à l'abrasion	20 12 40 >350 600 o.B./n.b 110 63 38 90	N/mm ² % N/mm ² % N/mm ² mJ/mm ² mJ/mm ² --- N/mm ² ---	ISO527-1 ISO527-1 ISO527-1 ISO527-1 ISO527-1 ISO 179 ISO 179 ISO 868 ISO 2039-1 SAND-SLURRY
Caractéristiques thermiques	Valeur	Unité	Méthode de contrôle
-Domaine de fusion des cristallites -Conductivité thermique -Coefficient d'allongement linéaire entre 20 et 100°C -Vicat-température d'amollissement VSP/b/50 -Température d'utilisation (en pointe) -Température d'utilisation (continu) -Comportement au feu	135 0,4 2*10 ⁻⁴ 79 -250...130 -250...80 B2	°C W/mK 1/K °C °C °C	DIN 52612 DIN 53752 ISO 306 DIN 4102
Caractéristiques électriques	Valeur	Unité	Méthode de contrôle
-Résistance transversale -Résistance superficielle	< 10 ⁶ < 10 ⁶	Ohm x cm Ohm	DIN VDE 0303 DIN VDE 0303